



REPUBLIKA HRVATSKA

DRŽAVNI ZAVOD ZA NORMIZACIJU I MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/97-04/32

URBROJ: 558-03/1-98-1

Zagreb, 04. veljače 1998

Na temelju članka 202. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine", br. 53/91) i članka 24. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine", br. 11/94) na zahtjev tvrtke "LIBRA - TEHNIČAR" d.o.o., donosi se

RJEŠENJE o tipnom odobrenju mjerila

1. Odobrava se tip mjerila:
 - Vrsta mjerila: elektromehanička vaga
 - Tvornička oznaka mjerila: SWA i SWW
 - Proizvođač mjerila: SCHNEIDER
 - Mjesto i država: , Njemačka
 - Službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1085
2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Sastavni dio ovog rješenja je prilog u kojem su dane značajke mjerila, uvjeti i ograničenja primjene mjerila te način ovjeravanja i žigosanja mjerila. Prilog se sastoji od 3 stranice.

OBRAZLOŽENJE

Tvrtka "LIBRA - TEHNIČAR" d.o.o. podnijela je 01. travnja 1997 godine zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. izreke ovog rješenja. Tipnim ispitivanjem mjerila utvrđeno je da mjerilo udovoljava mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem r.t. (I), (II), (III) i (IV).

Na temelju rečenog odlučeno je kao u izreci.

Upravna pristojba naplaćena je prema tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine", br. 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn od podnositelja zahtjeva i poništena.



Rješenje se smije umnožavati bez unošenja izmjena. Izvodi ili izmjene mogu se izvesti samo uz posebno odobrenje Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo.

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: LIBRA - TEHNIČAR d.o.o.
Starotrnjanska 32b
10000 Zagreb

Proizvođač mjerila: SCHNEIDER
Njemačka

Vrsta mjerila: Republika Hrvatska
Elektromehanička vaga , s neautomatskim funkcioniranjem,
razreda točnosti III , za punjenje plina.

Tip mjerila: SWA i SWW
Službena oznaka tipa: HR M-3-1085

2. Opis mjerila

2.1 Mehanička izvedba

Vaga je izvedena s elektroničkim upravljačko pokaznim uređajem (EPU) tipa MSR 2, proizvodnje PFISTER, Njemačka.

Sila se prenosi izravno s prijarnika tereta na mjerni pretvornik sile izveden u vidu rastezne mjerne trake. Izgled vaga prikazan je na slici 1.

2.2 Izvedba elektronike

U elektroničkom sklopu vage pojačava se izlazni signal mjernog pretvornika sile i obavlja analogno/digitalno pretvaranje mjernog signala. Digitalni signal iz m.p.s. obrađuje se u mikroprocesoru, da bi se dobilo podatak o izmjerenoj težini.

3. Tehnički podaci

Razred točnosti	III
Tip	SWA i SWW
Max	600
$n \leq$	3000
$e =$	(20 ...200) g
Pokazni uređaj	MSR 2
Temperaturno područje rada	- 10 °C / +40 °C

4. Dodatna oprema

Vage mogu biti opremljene tiskačima za račun.

5. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1	Izgled vage

6. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage: HR M-3-1085
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje (Min i Max)
- 7) podjeljak $e=...$
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

7. Način žigosanja vage

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštenog pristupa satavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice uz prikaz mase.

Natpisna pločica osigurava se zaštitnim žigom ili naljepnicom od skidanja.

Zaštita od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, obavlja se postavljanjem zaštitnog žiga.

Slika 1

ovjerni žig u obliku
naljepnice

